



**ЗАО НЗВЗ
«Волгопромвентилизация»**



**КЛАПАН
ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ ОБРАТНЫЙ
КПО**

**ПАСПОРТ
И РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
КПО-00.000 РЭ**

1. Назначение изделия

Клапан обратный предназначен для применения в системах вентиляции и кондиционирования воздуха с разностью полных давлений до 100 кгс/м² и предназначен для автоматического перекрытия воздуховода при отключении вентилятора.

Температура эксплуатации клапана от -30°C до +35°C.

Относительная влажность при +25°C не более 80%.

Окружающая среда не должна содержать агрессивных веществ разрушающих стали обыкновенного качества.

При заказе клапана необходимо указывать его наименование, обозначение, рабочее сечение клапана по следующему шаблону:

Условное обозначение клапана:

Клапан прямоугольный обратный КПО 50x25

- наименование: Клапан прямоугольный обратный
- обозначение: КПО
- сечение клапана (АхВ): 500х250

2. Технические характеристики

Габаритные, установочные и присоединительные размеры клапанов показаны на рисунке 1, таблице 1.

3. Комплектность

В комплект поставки входят:

- клапан в сборе;
- руководство по эксплуатации (паспорт) на клапан;

4. Устройство клапана

Корпус клапана (поз. 1) с прямоугольными фланцами (поз. 2) изготовлен из оцинкованной стали. Внутри корпуса вставлены алюминиевые лопасти инерционной решетки (поз. 3), которые открываются под воздействием воздушного потока и закрываются под действием силы тяжести при отключении вентилятора (см. рисунок 1). Фланцы обеспечивают герметичное подсоединение клапана к воздуховодам и другим компонентам вентиляционной системы при использовании резинового или иного уплотнителя. Корпус клапана должен устанавливаться так, чтобы сама решетка располагалась вертикально, лопастями вниз.

5. Требования безопасности

5.1. При монтаже и эксплуатации клапана необходимо соблюдать общие и специальные правила техники безопасности.

5.2. При проведении любого вида обслуживания клапана должно быть обеспечено надлежащее освещение.

6. Монтаж клапана, подготовка к работе

6.1. Клапан поставляется заказчику в собранном виде, в закрытом положении.

6.2. Перед монтажом клапана его необходимо осмотреть, проверить целостность корпуса и лопаток. Не допускаются механические повреждения в виде вмятин и деформации.

6.3. Затем нужно установить клапан так, чтобы оси лопаток заняли горизонтальное положение – это и есть рабочее положение клапана.

6.4. Далее необходимо проверить работоспособность клапана, лопатки должны свободно без заедания поворачиваться на 90°.

6.5. При монтаже клапана не допускается деформация его корпуса.

7. Техническое обслуживание

7.1. Техническое обслуживание клапана должно производиться не реже одного раза в три месяца и включает в себя следующие виды работ:

- проверка целостности узлов и деталей клапана;
- наличие уплотнительных элементов;
- очистить лопатки, тяги и рычаги от пыли и грязи;
- смазать посадочные отверстия полуосей смазкой Литол-24 ГОСТ 21150-87;

7.2. В воздуховодах присоединяемых к клапану должны быть сделаны лючки для обслуживания клапана.

8. Транспортирование и хранение

8.1. Транспортировать клапан можно любым видом транспорта.

8.2. При укладке клапана один на другой необходимо подкладывать деревянные бруски или гофркартон.

8.3 При транспортировке, клапана необходимо закрепить, исключив их перемещение.

8.4 Хранить клапана необходимо в закрытом помещении, с температурой от +1°C до +35°C, с относительной влажностью не более 60%.

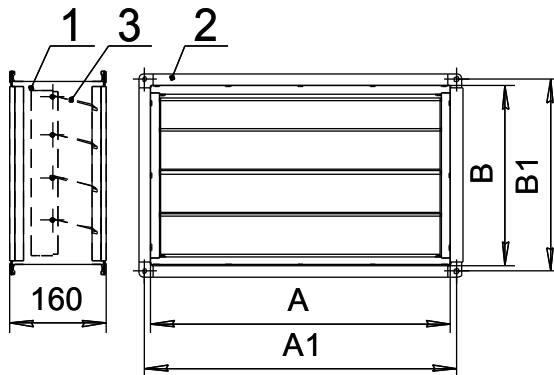


Рисунок 1 - Общий вид клапана

Таблица 1 - Габаритные и присоединительные размеры клапана КПО

Обозначение клапана	Габаритные и присоединительные размеры, мм				
	A	A1	B	B1	Масса, кг
КПО 30 - 15	300	320	150	170	2,3
КПО 40 - 20	400	420	200	220	2,9
КПО 50 - 25	500	520	250	270	3,5
КПО 50 - 30	500	520	300	320	5,3
КПО 60 - 30	600	620	300	320	5,6
КПО 60 - 35	600	620	350	370	5,9
КПО 70 - 40	700	730	400	430	6,4
КПО 80 - 50	800	830	500	530	7,4
КПО 100-50	1000	1030	500	530	8,8

A, B- номинальные размеры клапана

КПО 30 - 15, КПО 40 - 20
КПО 50 - 30, КПО 60 - 30

КПО 60 - 35, КПО 70 - 40
КПО 80 - 50, КПО 100 - 50

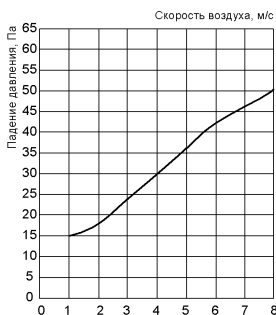
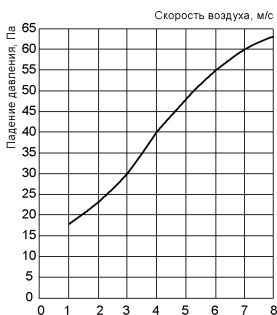


Рисунок 2 - Потери давления

8. Транспортирование и хранение

8.1.Транспортировать клапан можно любым видом транспорта.

8.2.При укладке клапана один на другой необходимо подкладывать деревянные бруски или гофркартон.

8.3.При транспортировке, клапана необходимо закрепить, исключив их перемещение.

8.4.Хранить клапана необходимо в закрытом помещении, с температурой от +1°C до +35°C, с относительной влажностью не более 60%.

9. Гарантии изготовителя.

9.1. Завод гарантирует работоспособность клапана при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

9.2. Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев с момента отгрузки клапана потребителю, но не более 18 месяцев с момента получения у изготовителя при выполнении требований настоящего руководства.

10. Свидетельство о приемке

Клапан прямоугольный канальный КПО _____

Заводской номер _____

М.П. _____ Дата выпуска: _____

Контролер ТК _____
(подпись, фамилия)

11. Сведения о рекламациях

При поломке клапана в период гарантийного срока претензии нужно направлять по адресу:

Российская Федерация, Самарская область

446200 г. Новокуйбышевск, ул. Промышленная, д. 15

ЗАО НЗВЗ «Волгпромвентилиация»

Тел/факс (84635) 3-22-02, (846) 377-40-83

В рекламации должно быть указано:

- заводской номер клапана;
- дата изготовления;
- дата ввода клапана в эксплуатацию;
- неисправность и дата обнаружения неисправности;
- меры, принятые эксплуатирующей организацией по устранению неисправности;
- Ф.И.О. и телефон должностного лица, составившего рекламацию;
- копия журнала учета технического обслуживания и ремонта клапана.

Журнал

учёта технического обслуживания и ремонта клапана (заполняется эксплуатирующей организацией)

Заводской № клапана _____

Дата ввода в эксплуатацию _____

№ п/п	Отработано часов	Вид ТО и ремонта	Дата проведения	Ф. И. О. исполнителя	Подпись исполнителя
1	2	3	4	5	6

<p>СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ</p> <p>СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ</p> <p>№ РОСС RU.АВ968.1801136 Рост. Аккредитация с 19.06.2015</p> <p>№ 18.06.2018 № 18.01.22.0</p> <p>Организация: ООО «САМАРСКИЙ ЦЕНТР СЕРТИФИКАЦИИ» г. Самара, Промышленный район, ул. Промышленная, дом 202, Телефон (846) 952-41-22, факс (846) 952-46-10, адрес электронной почты info@scf.ru ПЛОУЩЕЦА: Элементы учета котельных и водопроводно-канализационных сетей Сертификат выдан: 04.06.2012</p> <p>СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ ГОСТ Р ИСО 9001-2008 ТУ 4864-004-01-2008-02</p> <p>ИЗГОТОВИТЕЛЬ: Закрытое акционерное общество Новокуйбышевский завод котельных машин СЕРТИФИКАТ ПИДАЛГ. Закрытое акционерное общество Новокуйбышевский завод котельных машин Адрес: 446200, Самарская обл., г. Новокуйбышевск, ул. Промышленная, 15</p> <p>СЕРТИФИКАЦИОННЫЙ ОРГАНИЗМ: «Волгпромвентилиация» Адрес: 446200, Самарская обл., г. Новокуйбышевск, ул. Промышленная, 15. Телефон (846) 377-46-19, факс (846) 377-46-10, e-mail: info@vzvz.ru И.А. ОСИПОВИЧНИИ. Протокол испытаний № 13-143 от 19.06.2015 г., выдан: Исполнительная лаборатория производственного филиала ТОО «Самарский центр сертификации» (центр стандартизации, метрологии и сертификации) производственного филиала ТОО «Самарский центр сертификации» (центр стандартизации, метрологии и сертификации) Самарской области. Адрес: 446184 г. Самара, ул. Промышленная, 202</p> <p>АПОДАНТАЦИЯ И ИНФОРМАЦИЯ. Место выданы: завод соответствия по стандарту ISO 9001:2008, Самарская область, Новокуйбышевский завод котельных машин. Создан: 04.06.2012</p> <p>Исполнительная организация: «Волгпромвентилиация» Экземпляр: _____ Г.Т. Девякин Н.И. Девякин</p> <p>Свидетельствует ли предприятие при обязательной сертификации</p>	<p>18.06.2018</p> <p>№ 18.01.22.0</p> <p>Организация: ООО «САМАРСКИЙ ЦЕНТР СЕРТИФИКАЦИИ» г. Самара, Промышленный район, ул. Промышленная, дом 202, Телефон (846) 952-41-22, факс (846) 952-46-10, адрес электронной почты info@scf.ru ПЛОУЩЕЦА: Элементы учета котельных и водопроводно-канализационных сетей Сертификат выдан: 04.06.2012</p> <p>СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ ГОСТ Р ИСО 9001-2008 ТУ 4864-004-01-2008-02</p> <p>ИЗГОТОВИТЕЛЬ: Закрытое акционерное общество Новокуйбышевский завод котельных машин СЕРТИФИКАТ ПИДАЛГ. Закрытое акционерное общество Новокуйбышевский завод котельных машин Адрес: 446200, Самарская обл., г. Новокуйбышевск, ул. Промышленная, 15</p> <p>СЕРТИФИКАЦИОННЫЙ ОРГАНИЗМ: «Волгпромвентилиация» Адрес: 446200, Самарская обл., г. Новокуйбышевск, ул. Промышленная, 15. Телефон (846) 377-46-19, факс (846) 377-46-10, e-mail: info@vzvz.ru И.А. ОСИПОВИЧНИИ. Протокол испытаний № 13-143 от 19.06.2015 г., выдан: Исполнительная лаборатория производственного филиала ТОО «Самарский центр сертификации» (центр стандартизации, метрологии и сертификации) производственного филиала ТОО «Самарский центр сертификации» (центр стандартизации, метрологии и сертификации) Самарской области. Адрес: 446184 г. Самара, ул. Промышленная, 202</p> <p>АПОДАНТАЦИЯ И ИНФОРМАЦИЯ. Место выданы: завод соответствия по стандарту ISO 9001:2008, Самарская область, Новокуйбышевский завод котельных машин. Создан: 04.06.2012</p> <p>Исполнительная организация: «Волгпромвентилиация» Экземпляр: _____ Г.Т. Девякин Н.И. Девякин</p> <p>Свидетельствует ли предприятие при обязательной сертификации</p>
---	---