



ЗАО НЗВЗ
«Волгопромвентилизация»



АЛЮМИНИЕВЫЙ ВОЗДУШНЫЙ КЛАПАН

АВК

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
АВК - 00.000 РЭ

ТУ 4863-030-01395638-2012

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Клапан воздушный предназначен для плавного многопозиционного или двухпозиционного (открыто-закрыто) регулирования потока воздуха или невзрывоопасных смесей, не содержащих липких и волокнистых материалов. Рабочая температура воздуха от -40°C до 70°C. Применяется в системах кондиционирования воздуха и вентиляции.

Пример условного обозначения

Алюминиевый воздушный клапан АВК размером ВхН, климатического исполнения УЗ
АВК 900х510 УЗ

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Габаритные и присоединительные размеры клапана приведены в таблице 1, рисунок 1.

3. СОСТАВ ИЗДЕЛИЯ И КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- Клапан воздушный АВК, шт - 1
- Руководство по эксплуатации, шт - 1

Примечания:

1. Запасные части и инструмент в комплект поставки не входят.
2. Клапан монтажный консервации не подвергается.

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Корпус клапана изготавливается из алюминиевого профиля, с установленной в нем системой шестерен. Материал шестерен — нейлон. Герметичность клапана обеспечивается резиновым или полипропиленовым уплотнителем. Потери давления через клапан определяются по графику рисунок 2.

5. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

- 5.1 Монтаж клапана должен производиться специальными монтажными организациями.
- 5.2 К монтажу клапанов допускаются лица, изучившие устройство, правила эксплуатации прошедшие инструктаж по соблюдению правил техники безопасности.
- 5.3 При монтаже клапанов следует применять инвентарные и подъемные средства в соответствии с указаниями технологических карт проекта производства работ (ППР).

6. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

6.1 Перед монтажом клапана следует произвести внешний осмотр узлов; замеченные повреждения, полученные в результате неправильной транспортировки и хранения, устранить.

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

7.1 Для обеспечения надежной работы клапана и повышения его долговечности необходимо осуществлять регулярный технический уход.

8. КОНСЕРВАЦИЯ, ХРАНЕНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

- 8.1 Клапан консервации не подвергается.
- 8.2 Клапан следует хранить в условиях, исключающих механические повреждения без контакта с химически активными веществами, под навесом или в помещении, где колебания температуры и влажности не больше, чем на открытом воздухе.
- 8.3 Клапан может транспортироваться в собранном виде следующими видами транспорта без ограничения в условиях, исключающих механические повреждения:
 - автомобильным транспортом согласно «Общим правилам перевозки грузов автотранспортом»;
 - железнодорожным транспортом в открытых вагонах согласно «Правилам перевозки грузов», «Техническим условиям перевозки и крепления грузов»;
 - речным транспортом согласно «Правилам перевозки грузов»;
 - морским транспортом согласно «Общим специальным правилам перевозки грузов».

9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

9.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие клапана требованиям настоящего руководства и ТУ 4863-030-01395638-2012 при соблюдении потребителем правил транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации, изложенных в паспорте.

9.2 Гарантийный срок эксплуатации клапана - 12 месяцев со дня ввода их в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента изготовления.

Таблица 1 — Габаритные и присоединительные размеры

Обозначение клапана	Геометрические размеры, мм		Вес клапана без привода, кг	Момент вращения, Нм
	В	Н		
АВК 400х210	400	210	6	2
АВК 500х310	500	310	8	5
АВК 600х310	600	310	8	5
АВК 700х410	700	410	11	7

АВК 800x510	800	510	13	7
АВК 900x510	900	510	14	7
АВК 1000x510	1000	510	15	10

Примечание:

По заказу изготавливаются клапана других сечений, высота клапана должна быть кратной 100 мм +10 мм (на уплотнение). Ширина клапана может быть любой.

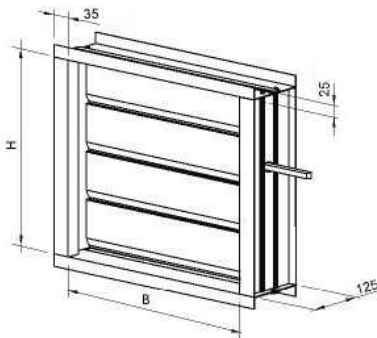


Рисунок 1

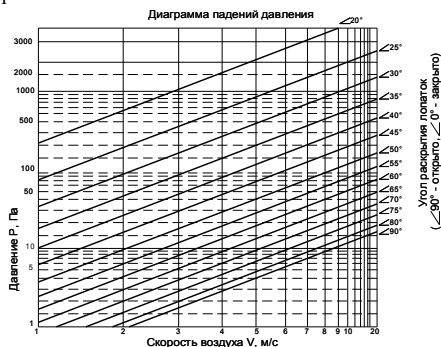


Рисунок 2

10. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Клапан АВК _____ обозначение изделия

Заводской номер _____
соответствует АВК — 00.000 РЭ, ТУ 4863-030-01395638-2012, и признан годным для эксплуатации

Дата выпуска _____ 20 _____ г.

М.П.
штамп контролера

Подпись, должность, ФИО ответственного за приемку

11. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

При поломке изделия в процессе эксплуатации в период гарантийного срока претензии просим направлять по адресу:
446200, Российская Федерация, Самарская область, г. Новокуйбышевск, ул. Промышленная, 15, ЗАО НЗВЗ "Волгопромвентиляция"
тел./факс: (84635) 3-22-02, (846) 377-40-19, 377-40-83

В рекламации должно быть указано:

- заводской номер изделия;
- дата изготовления;

- дата ввода изделия в эксплуатацию;
- неисправность и дата обнаружения неисправности;
- меры, принятые эксплуатирующей организацией по устранению неисправности;
- Ф.И.О. и телефон должностного лица, составившего рекламацию.

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.АЮ96.Н08136

Срок действия с 19.06.2015 по 18.06.2018

№ 1801220

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ рег. № РОСС RU.0001.10АЮ96.
ОС ПРОМЫШЛЕННОЙ ПРОДУКЦИИ И УСЛУГ ООО "САМАРСКИЙ ЦЕНТР СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ И УСЛУГ".
 443084, Россия, г. Самара, Промышленный район, улица Воронежская, дом 202. Телефон (846) 932-41-22, факс (846) 932-40-01, адрес электронной почты ceelov@mail.ru.

ПРОДУКЦИЯ Элементы систем вентиляции и воздухораспределительных устройств, см. приложение.
 ТУ 4863-030-01395638-2012.
 Серийный выпуск.

код ОК 005 (ОКП):

48 6360

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
 ТУ 4863-030-01395638-2012

код ТН ВЭД России:

8415 90 000 9

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Закрытое акционерное общество Новокуйбышевский завод вентиляционных заготовок "Волгпромвентиляция".
 Адрес: 446200, Самарская обл., г. Новокуйбышевск, ул. Промышленная, 15.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Закрытое акционерное общество Новокуйбышевский завод вентиляционных заготовок "Волгпромвентиляция".
 Адрес: 446200, Самарская обл., г. Новокуйбышевск, ул. Промышленная, 15. Телефон (846) 377-40-19, факс (846-35) 3-22-02. ОКПО: 01395638.

НА ОСНОВАНИИ Протокол испытаний № 13-143 от 19.06.2015г., выдан: Испытательная лаборатория промышленной продукции ФБУ "Государственный региональный центр стандартизации, метрологии и испытаний в Самарской области", аттестат аккредитации регистрационный номер RA.RU.21АЮ14 от 30.04.2015, адрес: 443084 г. Самара, ул. Воронежская, 202

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Место нанесения знака соответствия: на изделии, на сопроводительной технической документации.



Руководитель органа

Эксперт

Г.Т.Неелов

инициалы, фамилия

Н.И.Дедов

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации